



ELETRODO REVESTIDO AÇO CARBONO

Revisão: 01 | Data: 01/2024

HM 35-1

Classificações: **AWS A5.1:2012 E7018-1 ASME SFA5.1 E7018-1**

E7018- Eletrodo de aço carbono, com revestimento básico .

Eletrodo de baixo hidrogênio, para união de alta responsabilidade.

Com depósito de cordões planos com um excelente acabamento livre de poros ou trincas, fácil remoção de escória.

Indicado para caldeiraria em geral, tubulações, vasos de pressão, construções navais, aços fundidos, aços não ligados e de composição desconhecida.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	V	Cr
0,15%	1,60%	0,75%	0,035%	0,035%	0,30%	0,30%	0,080%	0,20%
Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
490 MPa (Min.)	400 MPa (Min.)	22 % (Min.)	27J at- 30°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM: CC+; CA

TIPO DE REVESTIMENTO: BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A) :	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	70 a 95	15,00
3,25	350	100 a 130	15,00
4,00	450	140 a 170	25,00
5,00	450	180 a 220	25,00
6,00	450	220 a 260	25,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.