



ESSEN TUB 110 MC

Classificações: AWS A5.36:2016 E110T15-M21A2-G / ASME SFA5.36 E110T15-M21A2-G

E110T15-M21A2-G-Arame tubular metal cored.

Arame tubular tipo metal cored contendo Níquel e Molibdênio, de baixa emissão de fumos, possui alta eficiência e elevada taxa de deposição, resultando em um cordão de excelente aspecto, com pequenas ilhas de escória assim minimizando a limpeza entre os passes.

Designado para soldagem de aços de alta resistência, bem como em aços temperados com limite de escoamento mínimo de 690MPa.

COMPOSIÇÃO TÍPICA DO METAL DEPOSITADO:

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0,030% Máx.	1,60% Máx.	0,50% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	2,25% Máx.	0,60% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICA:

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
760 MPa	800 MPa	18 %	27J at- 20°C (Min.)

GÁS DE PROTEÇÃO :

Mistura 75-80% Ar+CO2



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	TENSÃO (V):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
1,20	28 a 32	150 a 350	12,50
1,60	30 a 34	190 a 450	15,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweeld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.