



ESSEN TUB 110T1 K4

Classificações: AWS A5.29:2010 E110T1-K4C-M / ASME SFA5.29 E110T1-K4C-M

E110T1-K4C-M - Arame tubular rutílico.

O Arame tubular de baixa liga com fluxo rutílico, Essen TUB 110T1 K4, é especialmente projetado para a soldagem de união em aços de alta resistência, mesmo em condições de baixas temperaturas, proporcionando notáveis propriedades de resistência a trincas e impacto.

Este arame destaca-se por sua excelente taxa de deposição, arco estável e capacidade de proporcionar um acabamento de cordão de solda de alta qualidade. Com um baixo índice de respingo, é desenvolvido especificamente para a soldagem de aços de alta resistência de grãos finos, temperados e revenidos, como o USS T1, e outros tipos similares de aços.

TIPO DE LIGA :

| C | Mn | Si | P | S | Ni | V | Cr | Mo |
|------------|-----------------|---------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| 0,15% Máx. | 1,20 a 2,25% | 0,80% Máx. | 0,030% Máx. | 0,030% Máx. | 1,75 a 2,60% | 0,030% Máx. | 0,20 a 0,60% | 0,20 a 0,65% |

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

| RESISTÊNCIA A TRAÇÃO: | LIMITE DE ESCOAMENTO: | ALONGAMENTO: | RESISTÊNCIA AO IMPACTO: |
|-----------------------|-----------------------|--------------|-------------------------|
| 760 a 900 MPa | 680 MPa (Min.) | 15 % (Min.) | 27J at- 20°C (Min.) |

GÁS DE PROTEÇÃO :

CO2 100% ; Mistura 75-80% Ar+CO2



Plana



Horizontal

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

| DIÂMETRO (mm): | TENSÃO (V): | AMPERAGEM (A): | EMBALAGEM (kg): |
|----------------|-------------|----------------|-----------------|
| 1,20 | 18 a 28 | 120 a 250 | 12,50 |
| 1,60 | 26 a 31 | 180 a 350 | 15,00 |

NOTA: A norma AWS A5.36 foi Retirada das Seções II-C e IX da edição 2021.

A Uniweld não realizou alterações químicas e técnicas no produto devido a nova classificação.

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.