



ESSEN TUB CR 40 S

Classificações : **Produto Especial**

Arame tubular desenvolvido para o processo em arco submerso.

Utilizar Fluxo Neutro.

Revestimento protetivo em peças sujeitas a atrito metal-metal, impacto e abrasão moderada é essencial para prolongar a vida útil dessas peças. Para tal, recomenda-se o uso de um arame tubular metal cored especialmente desenvolvido para aplicação por arco submerso, com a utilização de fluxo neutro. Este arame proporciona um depósito altamente resistente ao desgaste, sendo adequado para aplicação em aços carbono e de baixa liga. A utilização desse material contribui não apenas para a proteção eficaz contra os efeitos adversos do atrito, impacto e abrasão, mas também para a melhoria geral da durabilidade e desempenho das peças envolvidas.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Mo	V	Cr
0,20% Máx.	0,40 a 1,50%	0,60% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	0,20 a 0,70%	0,10 a 0,40%	4,00 a 5,50%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

Dureza:

40 a 45 HRc*



Plana

*Dureza obtida no depósito do arame sem adição de fluxo.

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+
GÁS DE PROTEÇÃO:	Não utilizar

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	AMPERAGEM (A):	Tensão (V):	EMBALAGEM (kg):
2,40	260 a 340	24 a 30	12,50
2,80	300 a 400	26 a 32	20,00 a 25,00
3,20	340 a 450	28 a 34	20,00 a 25,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.