



# ELETRODO REVESTIDO FERRAMENTARIA

Revisão: 02 | Data: 03/2024

## ESSEN LH 2

Classificações: **DIN EN 14700 E UM 6 60S**

Eletrodo ideal para soldagem de diversos tipos de ferramentas de corte em estamparia, incluindo ferramentas de repuxo, dobragem, estampos planos e de formas, estampos de gravura e cunhagem profunda, entre outros. Suas características notáveis incluem excelentes propriedades de tenacidade, baixa contração do material depositado e alta resistência à tração.

O material depositado corresponde, em sua composição química, a um aço com 5% de cromo, temperável ao ar. Os padrões de designação correspondentes incluem AISI: A8-A1-D2-D3 e DIN: 17006: X50 Cr Mo W 9-11, X100 Cr Mo V51, X165 Cr Mo V12, X210 Cr 12.

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	Mo	V	Cr
0,20 a 0,90%	1,00% Máx.	0,30 a 1,50%	0,50% a 2,00%	1,00% Máx	4,00 a 5,20%

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

#### DUREZA:

55 a 62HRC

820 a 850 °C : NORMALIZAR

950 a 980 °C : TEMPERATURA

REVENIMENTO CONFORME NECESSIDADE

### CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+; CA



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	60 a 80	4,00
3,25	350	90 a 120	5,00
4,00	350	120 a 170	5,00
5,00	450	160 a 200	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.