



ELETRODO REVESTIDO AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 02 | Data: 01/2024

ESSEN MS 1018 D2

Classificações: **AWS A5.5:2014 E10018-D2 ASME SFA5.5 E10018-D2**

E10018-D2 - Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo especial de revestimento básico, com adição de Mn-Mo, indicado para a soldagem de aços de construção de elevada resistência mecânica e alta tenacidade, como ASTM A302 Gr A e B, ou similares sujeitos a esforços mecânicos em temperaturas baixas. Utilizado em aplicações como pontes e estruturas submersas em água salgada. Apresenta arco estável, fácil abertura e reignição, remoção simples de escória, depositando cordões planos com bom acabamento, proporcionando um trabalho mais produtivo e facilitado.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0,15% Máx.	1,65 a 2,00%	0,80% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	0,90 % Máx.	0,25 a 0,45%

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
690 MPa (Min.)	600 MPa (Min.)	16 % (Min.)	27J at- 50°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+; CA

TIPO DE REVESTIMENTO:

BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	70 a 95	5,00
3,25	350	100 a 130	5,00
4,00	450	140 a 170	5,00
5,00	450	180 a 220	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.