



ELETRODO REVESTIDO AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 01 | Data: 01/2024

ESSEN MS 1118 MB

Classificações: **AWS A5.5:2014 E11018-M ASME SFA5.5 E11018-M**
E11018-M - Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo de revestimento básico de baixo teor de hidrogênio, recomendado para a soldagem de aços de alta resistência mecânica, baixa liga, estruturais, laminados, fundidos e forjados. Destaca-se pela excelente soldabilidade, cordões com acabamento superior, arco suave e fácil remoção de escória. Adequado para aços como HY 80, HY 90, HY 100, T1, ASTM A514, A517, A537 Gr B, A709, SAE 8620, 8630, 8640, 8650, 8660.

Especialmente desenvolvido para aplicações militares, como a soldagem de aços HY 80 e HY 100, o Essen MS 1118 MB possui pequenas adições de liga, incluindo níquel, para garantir as propriedades e resistência desejadas no depósito.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	V	Mo	Cr
0,10% Máx.	1,30 a 1,80%	0,60% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	1,25 a 2,50%	0,05% Máx.	0,25 a 0,50%	0,40% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
760 MPa (Min.)	680 a 760 MPa	19 % (Min.)	

CORRENTE DE SOLDAGEM:	CC+; CA
TIPO DE REVESTIMENTO:	BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	70 a 100	5,00
3,25	350	90 a 130	5,00
4,00	450	130 a 170	5,00
5,00	450	170 a 220	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.