



ELETRODO REVESTIDO AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 02 | Data: 01/2024

ESSEN MS 69 B

Classificações: **AWS A5.5:2014E9018- D1 ASME SFA5.5 E9018-D1 E9018-D1**- Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo especial de baixa liga para soldagem em aço resistente ao calor e estruturas similares, indicado em diversas indústrias. Destinado à restauração e revestimento protetor contra desgaste, apresentando fácil remoção de escória, alto rendimento do metal depositado e excelente tenacidade ao impacto.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	V	Mo
0,12% Máx.	0,40 a 1,25%	0,80% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	0,80 a 1,10 %	0,15% Máx.	0,05% Máx.	0,35% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
550 MPa (Min.)	470 a 550 MPa	24 % (Min.)	27J at- 50°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM: CC+; CA

TIPO DE REVESTIMENTO: BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	60 a 100	5,00
3,25	350	110 a 140	5,00
4,00	450	140 a 180	5,00
5,00	450	180 a 220	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.