



# ELETRODO REVESTIDO AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 01 | Data: 01/2024

## ESSEN MS 718 WB

Classificações: **AWS A5.5:2014 E7018-G ASME SFA5.5 E7018-G**  
E7018-G - Eletrodo com revestimento básico.

**Eletrodo especial de baixo hidrogênio, com revestimento básico, que deposita uma liga especial contendo níquel, conferindo notáveis propriedades mecânicas e de soldagem. Indicado para a soldagem de aços patináveis expostos a atmosferas saturadas em SO<sub>2</sub>, sendo ideal para aços resistentes às intempéries como COR-TEM, PATINAX, YAM-TEM, NTU, SAC 50, entre outros.**

### TIPO DE LIGA :

C N.E.	*Mn 1,00% Min.	*Si 0,80% Min.	*Cu 0,20% Min.	P 0,030% Máx.	S 0,030% Máx.	*Ni 0,50% Min.	*V 0,10% Min.	*Mo 0,20% Min.	*Cr 0,30% Min.
-----------	----------------------	----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	----------------------	---------------------	----------------------	----------------------

Observação: (\*) Para atender aos requisitos de liga do grupo G, a liga deve conter no mínimo um dos elementos listados na tabela.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO:</b>
490 MPa (Min.)	390 MPa (Min.)	22 % (Min.)	

<b>CORRENTE DE SOLDAGEM:</b>	CC+; CA
<b>TIPO DE REVESTIMENTO:</b>	BÁSICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	80 a 110	5,00
3,25	350	110 a 140	5,00
4,00	450	150 a 190	5,00
5,00	450	200 a 250	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.