



ELETRODO REVESTIDO AÇO BAIXA LIGA

Revisão: 01 | Data: 01/2024

ESSEN MS 916

Classificações: **AWS A5.5:2014E9016-B3 ASME SFA5.5 E9016-B3**
E9016-B3- Eletrodo com revestimento básico.

Eletrodo especial de baixa liga, desenvolvido para soldagem em aço resistente ao calor e aços estruturais com a mesma composição, incluindo o revestimento de trilhos. Indicado para diversas indústrias, como Ferroviárias, Cimento, Cerâmica, Mineração, Siderúrgicas, entre outras.

O eletrodo proporciona excelente deposição, arco elétrico estável e fácil remoção de escória. Apresenta boas propriedades mecânicas e físicas, especialmente aprimoradas pela adição de cromo, que refinam a granulação dos aços, aumentando a resistência, e molibdênio, que favorece a durabilidade, resistência a altas temperaturas, controle da temperatura de crescimento de grão de austenita e melhora a penetração da tempera no aço.

TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	V	Mo
0,12% Máx.	0,40 a 1,25%	0,80% Máx.	0,030% Máx.	0,030% Máx.	0,80 a 1,10 %	0,15% Máx.	0,05% Máx.	0,35% Máx.

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:	LIMITE DE ESCOAMENTO:	ALONGAMENTO:	RESISTÊNCIA AO IMPACTO:
550 MPa (Min.)	470 a 550 MPa	24 % (Min.)	27J at- 50°C (Min.)

CORRENTE DE SOLDAGEM: CC+; CA



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

TIPO DE REVESTIMENTO: BÁSICO

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	60 a 100	5,00
3,25	350	110 a 140	5,00
4,00	450	140 a 180	5,00
5,00	450	180 a 220	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.