



## ESSEN NI 8 GS

Classificações: **PRODUTO ESPECIAL**

Eletrodo especial utilizado na soldagem e revestimento de ferramentas de ferro fundido cinzento, ligado, nodular e mehanite. Amplamente empregado em indústrias automobilísticas, de autopeças e siderúrgicas, especialmente em estampos de ferro fundido especial e na recuperação de lingoteiras e guias. Ideal para reconstrução de frisos de rolos de moenda e outros componentes na indústria sucroalcooleira, este eletrodo pode ser aplicado diretamente no ferro fundido sem almofada. Destinado à restauração e proteção contra desgaste, ele oferece alta taxa de deposição com penetração moderada, sem porosidade e com fácil usinagem mecânica.

### TIPO DE LIGA :

C 0,080% Máx.	Mn 1,50% Máx.	Si 1,00% Máx.	Ni 4,00 a 9,00%	Mo 2,50% Máx.	Cr 2,50 a 7,50%
------------------	------------------	------------------	--------------------	------------------	--------------------

**CORRENTE DE SOLDAGEM:** CC+



Plana

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	70 a 100	5,00
3,25	350	90 a 130	5,00
4,00	350	130 a 180	5,00
5,00	450	180 a 220	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.