



# ELETRODO REVESTIDO AÇO INOXIDÁVEL

Revisão: 02 | Data: 01/2024

## ESSEN CN 39 L TI

Classificações: AWS A5.4:2012 E309L-16 / 17 ASME SFA5.4 E309L-16 / 17

E309L-16 / 17- Eletrodo com revestimento rutílico.

**Eletrodo especial desenvolvido para a soldagem de aços inoxidáveis altamente resistentes a condições severas de corrosão. Recomendado também para aços e aços fundidos com teor de cromo/níquel, tanto de natureza igual quanto similar.**

**Este eletrodo destaca-se pela formação de um depósito resistente à corrosão intergranular, proporcionando um cordão de solda com excelente aspecto. A remoção da escória é fácil, garantindo alto rendimento e índice de deposição.**

### TIPO DE LIGA :

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Cu	Mo
0,40% Máx.	0,50 a 2,50%	1,00% Máx.	0,040% Máx.	0,030% Máx.	12,00 a 14,00%	22,00 a 25,00%	0,75% Máx.	0,75% Máx.

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:</b>	<b>LIMITE DE ESCOAMENTO:</b>	<b>ALONGAMENTO:</b>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO:</b>
520 MPa (Min.)		30 % (Min.)	

**CORRENTE DE SOLDAGEM:** CC+; CA

**TIPO DE REVESTIMENTO:** RUTÍLICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,00	300	40 a 70	4,00
2,50	300	60 a 90	5,00
3,25	350	90 a 140	5,00
4,00	350	130 a 180	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.