



ELETRODO REVESTIDO LIGAS DE COBRE E BRONZE

Revisão: 02 | Data: 05/2024

ESSEN B 26 Al

Classificações: **AWS A5.6:2008 ECuAl-A2 / ASME SFA5.6 ECuAl-A2**

ECuAl-A2-Eletrodo revestido de bronze-alumínio.

Eletrodo especial de bronze-alumínio para revestimento antifricção, cavitação e corrosão, também é ideal para a união de alta resistência em peças de recipientes de bronze-alumínio e para soldagem de cobre com aços. Usado para bronze-alumínio (até 10% de Al), carcaças e peças de bombas para ácidos, hélices e peças de navios sujeitas a corrosão por água salgada.

Trata-se de um eletrodo especial para multimateriais, aplicado nas indústrias petroquímicas, automobilísticas, naval, mineração, terraplenagem, barragem, açucareira, álcool, frigorífica, hidro e termo elétrica, eletrônica e têxtil. Indicados para metais base: Cobre e suas ligas – latão – bronze - alpaca Aço: fundido – laminado - forjado Ferro: laminado – fundido – galvanizado.

TIPO DE LIGA :

Al 6,50 a 9,50%.	Mn 0,50% Máx.	Si 1,50% Máx.	Pb 0,020% Máx.	Fe 0,50 a 5,00%	Cu Resto
---------------------	------------------	------------------	-------------------	--------------------	-------------

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

RESISTÊNCIA A TRAÇO:	DUREZA:	ALONGAMENTO:
410 MPa (Min.)	130 a 150 HB	20 % (Min.)

TIPO DE CORRENTE:

CA; CC+



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	80 a 100	5,00
3,25	350	100 a 120	5,00
4,00	350	120 a 140	5,00
5,00	450	140 a 180	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.