



ELETRODO REVESTIDO FERRO FUNDIDO

Revisão: 02 | Data: 05/2024

ESSEN CAST GH

Classificações: **PRODUTO ESPECIAL**

Eletrodo especial projetado para a soldagem de recuperação em peças de ferro fundido cinzento frio, produzindo um depósito macio e facilmente usinável, ideal para o preenchimento de superfícies estanques. É recomendado para a união de ferro fundido com outros materiais, como aços, aços fundidos, cobre, entre outros, oferecendo excelente resistência ao material depositado.

Além disso, é indicado para peças de difícil soldabilidade e para o preenchimento de falhas de fundição e sulcos. Possui boa soldabilidade em todas as posições, e o material depositado e a zona de transição podem ser facilmente limados, mantendo uma boa ductilidade.

Eletrodo destina-se à restauração e preenchimento, proporcionando alto índice de deposição com penetração moderada, vantagem de deposição otimizada e ausência de porosidade. Sua usinagem mecânica é fácil, garantindo excelente resistência à tração e bom alongamento na zona de transição.

TIPO DE LIGA :

C 1,00 a 1,50%	Mn 1,00 a 2,00%	Si 0,30% Máx.	P 0,040% Máx.	S 0,040% Máx.
-------------------	--------------------	------------------	------------------	------------------

PROPRIEDADES MECÂNICAS :

DUREZA:

43 a 48 HRC

CORRENTE DE SOLDAGEM:

CC+ ; CA



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre Cabeça

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	AMPERAGEM (A):	EMBALAGEM (kg):
2,50	350	60 a 100	5,00
3,25	350	90 a 130	5,00
4,00	350	140 a 180	5,00

POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.