



## ESSEN K7

Classificações: **AWS A5.7:2007 ERCu / ASME SFA5.7 ERCu**

ERCu-Arame sólido.

Vareta ERCu para soldagem de cobre ou ligas de alto teor de cobre, devido a sua pureza alta possui uma ótima condutividade elétrica, utilizado em tubulações em refrigeração e ar condicionando, em instalações elétricas (soldagem de conectores e terminais) e hidráulicas (soldagem de tubulações de cobre) etc.

É uma vareta que apresenta fácil soldabilidade, apresenta uma boa fluidez do metal depositado, permitindo a obtenção de cordões perfeitos e caracterizando um bom rendimento na soldagem.

### TIPO DE LIGA :

Al 0,10% Máx.	Mn 0,50% Máx.	Si 0,50% Máx.	Pb 0,020% Máx.	P 0,15% Máx.	Sn 1,00% Máx.	Cu 98,00% Min.
------------------	------------------	------------------	-------------------	-----------------	------------------	-------------------

### PROPRIEDADES MECÂNICAS :

#### RESISTÊNCIA A TRAÇÃO:

170 MPa (Min.)

#### OXIACETILENO:

Utilizar chama carburante

#### GÁS DE PROTEÇÃO TIG:

Ar 100%



Plana

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO:

DIÂMETRO (mm):	COMPRIMENTO (mm):	EMBALAGEM (kg):
1,60	1000	5,00
2,40	1000	5,00
3,20	1000	5,00
4,00	1000	5,00

### POLÍTICA DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

As informações acima são apenas para fins de referência, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Muitas variáveis podem influenciar os resultados de uma operação de soldagem.

A Uniweld Industria de Eletrodos LTDA não se responsabiliza por qualquer aplicação incorreta do produto, recomendamos que, caso tenha dúvidas, entre em contato com o nosso departamento de Assistência Técnica para obter suporte adequado.