



Electrodo Revestido Acero al Carbono

ESSEN AZUL

Clasificaciones: **AWS A5.1:2012 E6013 ASME SFA5.1 E6013**

E6013- Electrodo de acero al carbono con recubrimiento de rutilo.

Diseñado para soldar todo tipo de juntas, incluso sin preparación, en cualquier posición. Es aplicable en estructuras metálicas, chapas galvanizadas y construcciones en general, presentando un arco estable, bajo índice de salpicaduras y escoria de fácil remoción, lo que aumenta la productividad del trabajo. Además, produce cordones con un acabado excelente. Su facilidad de apertura y reapertura del arco lo hace un electrodo excelente para punteo. Presenta baja emisión de humos y un rendimiento muy satisfactorio, convirtiéndolo en una elección confiable para diversos tipos de soldadura.

TIPO DE ALEACIÓN:

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	V	Cr
0,20% Máx.	1,20% Máx.	1,00% Máx.	N. E.	N. E.	0,30% Máx.	0,30% Máx.	0,080% Máx	0,20% Máx.

PROPIEDADES MECÁNICAS:

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN:	LÍMITE ELÁSTICO:	ALARGAMIENTO:	RESISTENCIA AL IMPACTO:
430 MPa (Min.)	330 MPa (Min.)	17 % (Min.)	

CORRIENTE DE SOLDADURA:	CC+; CC-; CA
GAS DE PROTECCIÓN:	RUTÍLICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre cabeza

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

DIÁMETRO (mm):	LONGITUD (mm):	AMPERAJE (A):	EMBALAJE (kg):
2,00	350	60 a 80	15,00
2,50	350	65 a 90	20,00
3,25	350	90 a 120	20,00
4,00	350	120 a 150	20,00

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

La información anterior es solo para fines de referencia, no debe considerarse como garantía o certificado. Muchas variables pueden influir en los resultados de una operación de soldadura. Uniweld Industria de Eletrodos LTDA no se hace responsable por cualquier aplicación incorrecta del producto, Le recomendamos que, ante cualquier duda, se ponga en contacto con nuestro departamento de Asistencia Técnica para obtener el apoyo adecuado.