



ESSEN MS 613 R

Clasificaciones: **AWS A5.1:2012 E6013 ASME SFA5.1 E6013**

E6013- Electrodo de Acero Carbono con Revestimiento Rutílico

Diseñado para soldar todo tipo de juntas, incluso sin preparación, en cualquier posición. Es adecuado para estructuras metálicas, chapas galvanizadas y construcciones en general, proporcionando un arco estable, bajo índice de salpicaduras y fácil eliminación de escoria, lo que aumenta la productividad del trabajo. Además, produce cordones con un acabado excelente. Su facilidad para encender y reiniciar el arco lo convierte en una excelente opción para soldaduras de tacs. Presenta baja emisión de humos y un rendimiento muy satisfactorio, haciéndolo una opción confiable para diversos tipos de soldadura.

TIPO DE ALEACIÓN:

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	V	Cr
0,20% Máx.	1,20% Máx.	1,00% Máx.	N. E.	N. E.	0,30% Máx.	0,30% Máx.	0,080% Máx	0,20% Máx.

PROPIEDADES MECÁNICAS:

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN:	LÍMITE ELÁSTICO:	ALARGAMIENTO:	RESISTENCIA AL IMPACTO:
430 MPa (Min.)	330 MPa (Min.)	17 % (Min.)	

CORRIENTE DE SOLDADURA:	CC+; CC-; CA
GAS DE PROTECCIÓN:	RUTÍLICO



Plana



Horizontal



Vertical



Sobre cabeza

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

DIÁMETRO (mm):	LONGITUD (mm):	AMPERAJE (A):	EMBALAJE (kg):
2,00	350	60 a 80	15,00
2,50	350	65 a 90	20,00
3,25	350	90 a 120	20,00
4,00	350	120 a 150	20,00

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

La información anterior es solo para fines de referencia, no debe considerarse como garantía o certificado. Muchas variables pueden influir en los resultados de una operación de soldadura. Uniweld Industria de Eletrodos LTDA no se hace responsable por cualquier aplicación incorrecta del producto, Le recomendamos que, ante cualquier duda, se ponga en contacto con nuestro departamento de Asistencia Técnica para obtener el apoyo adecuado.