



ELECTRODO REVESTIDO PARA HERRAMIENTAS

ESSEN WA 12

Classificações: **DIN EN 14700 E UM 3 60 T**

Electrodo especial indicado para la recuperación de herramientas que trabajan en caliente y en frío, extra tenaz, adecuado para herramientas de desbarbado, cuchillos y guillotinas, hojas de cizalla para placas, herramientas de embutición, relleno de esquinas y cuchillos de corte, matrices grandes y medianas. El depósito con mínima penetración es una gran ventaja para la recuperación de esquinas. Essen WA 12 se caracteriza por su excelente resistencia y tenacidad combinadas con buena resistencia al desgaste a altas temperaturas. AISI: H12-H01-H13-H10-H20 DIN:17006Cr Mo W51-X38 Cr Mo V51 X32 Cr Mo V 33 – X30 W Cr V 93 – X30 WRC V 53

TIPO DE ALEACIÓN:

C 0,60% Máx.	Mn 0,50% Máx.	Si 0,50 % Máx.	Mo 0,50% a 1,90%	V 0,90% Máx	W 4,00% Máx.	Cr 4,00 a 7,00%
-----------------	------------------	-------------------	---------------------	----------------	-----------------	--------------------

PROPIEDADES MECÁNICAS:

DUREZA:

56 a 58 HRC

Após tratamento térmico: 52 a 57 HRC

CORRIENTE DE SOLDADURA: CC+; CA



Plana



Vertical

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

DIÁMETRO (mm):	LONGITUD (mm):	AMPERAJE (A):	EMBALAJE (kg):
2,50	350	60 a 80	5,00
3,25	350	90 a 120	5,00
4,00	350	120 a 150	5,00
5,00	450	150 a 200	5,00

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

La información anterior es solo para fines de referencia, no debe considerarse como garantía o certificado. Muchas variables pueden influir en los resultados de una operación de soldadura. Uniweld Industria de Eletrodos LTDA no se hace responsable por cualquier aplicación incorrecta del producto, Le recomendamos que, ante cualquier duda, se ponga en contacto con nuestro departamento de Asistencia Técnica para obtener el apoyo adecuado.